

Hoval Max-3
Caldaia in acciaio
a tre giri di fumo
per combustibili liquidi
e gassosi,
Da 105 a 3000 kW



Hoval

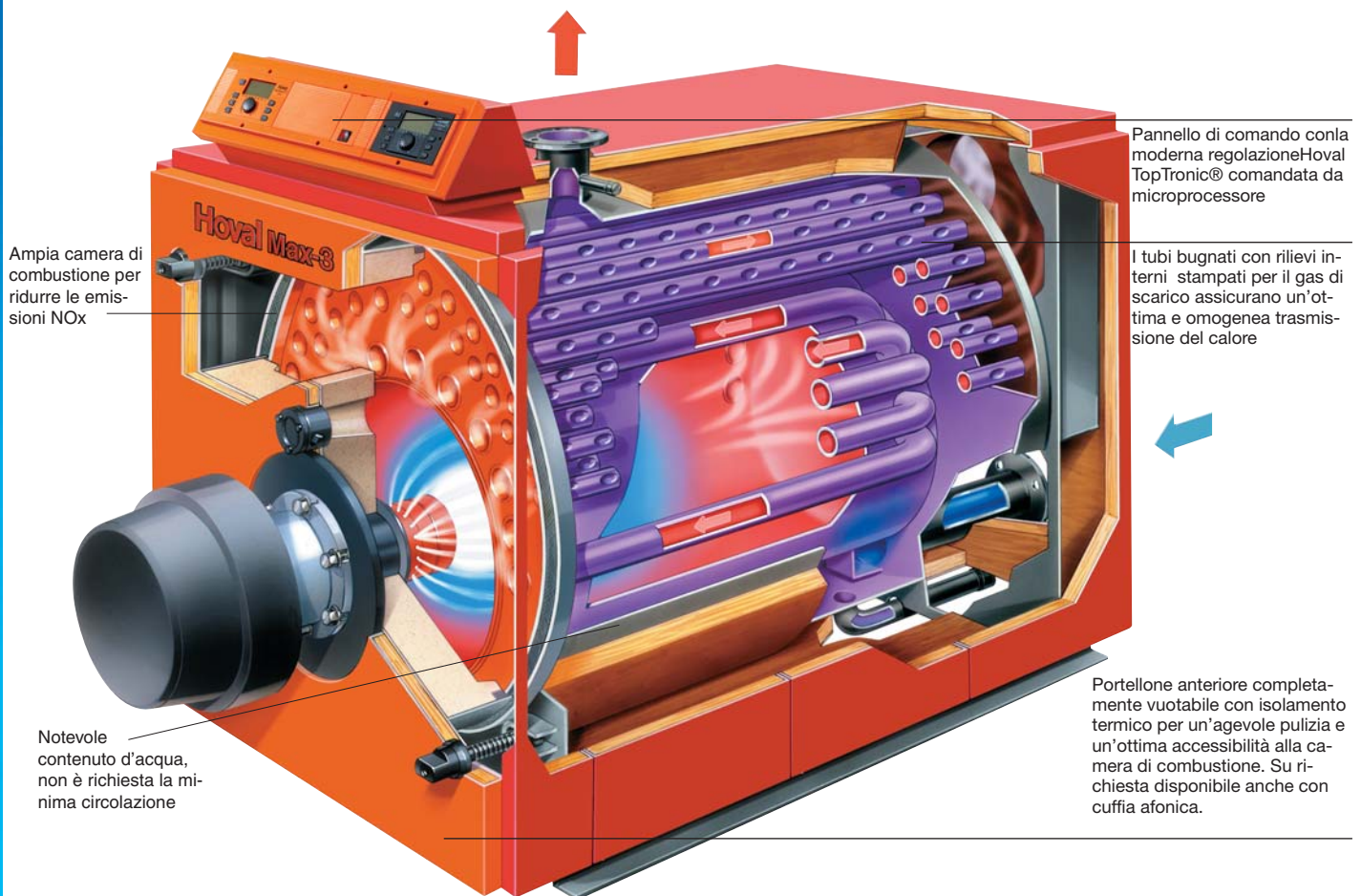
Sopra la vostra testa migrano le rondini dirette alla loro meta invernale. Voi alzate gli occhi al cielo, le salutate e augurate loro buon viaggio. E pregustate le giornate gelide che vi attendono; le piacevoli serate invernali con vicini e amici, il magnifico calore che vi avvolge a casa vostra, sia al primo che all'ultimo piano.

Calore a costi ridotti.

Grazie a Hoval Max-3.



Qualità per tutte le esigenze. Ideale per la ristrutturazione dell'impianto termico



Ampia camera di combustione per ridurre le emissioni NOx

Pannello di comando con la moderna regolazione Hoval TopTronic® comandata da microprocessore

I tubi bugnati con rilievi interni stampati per il gas di scarico assicurano un'ottima e omogenea trasmissione del calore

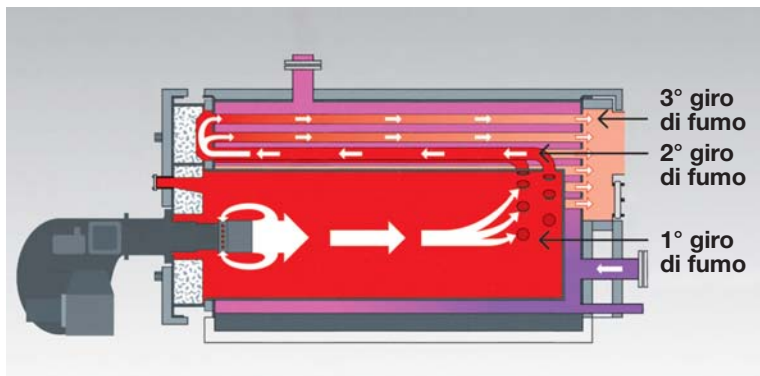
Notevole contenuto d'acqua, non è richiesta la minima circolazione

Portellone anteriore completamente vuotabile con isolamento termico per un'agevole pulizia e un'ottima accessibilità alla camera di combustione. Su richiesta disponibile anche con cuffia afonica.

Moderna combustione a tre giri di fumo Low-NOx: per una combustione pulita.

La moderna tecnologia a tre giri di fumo di Hoval Max-3 consente di deviare immediatamente i fumi di combustione dall'area ad elevata temperatura. La temperatura della fiamma viene così ridotta, riducendo le emissioni inquinanti, rispettando pienamente anche le norme più restrittive sulle emissioni inquinanti.

L'impianto assicura una combustione "ecologica" non soltanto da nuovo, ma anche dopo anni d'esercizio.



Dati tecnici

Tipo Max-3	Potenza kW	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Altezza (mm)	Peso kg	Tipo Max-3	Potenza kW	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Altezza (mm)	Peso kg
105	60 - 105	826	1325	830	350	660	372 - 660	1310	2347	1350	1585
115	65 - 115	826	1325	830	352	720	390 - 720	1310	2347	1350	1590
135	70 - 135	826	1325	830	355	780	450 - 780	1310	2347	1350	1614
155	95 - 155	826	1525	830	502	870	460 - 870	1310	2347	1350	1620
175	100 - 175	826	1525	830	510	1000	600 - 1000	1420	2632	1543	2353
205	135 - 205	916	1700	930	598	1150	620 - 1150	1420	2745	1683	2376
225	140 - 225	916	1700	930	600	1250	700 - 1250	1420	2745	1683	2460
245	145 - 245	916	1700	930	605	1400	730 - 1400	1420	2745	1683	2481
265	150 - 265	916	1700	930	610	1550	900 - 1550	1570	3020	1683	3500
285	155 - 285	916	1700	930	615	1750	930 - 1750	1570	3020	1683	3520
325	160 - 325	1026	1670	1035	820	1950	1150 - 1950	1730	3390	1843	4000
355	165 - 355	1026	1670	1035	823	2150	1165 - 2150	1730	3390	1843	4027
385	170 - 385	1026	1670	1035	830	2300	1180 - 2300	1730	3390	1843	4055
420	252 - 420	1190	2074	1230	938	2500	1300 - 2500	1730	3690	1843	4300
500	260 - 500	1190	2074	1230	943	2750	1360 - 2750	1730	3690	1843	4320
530	318 - 530	1190	2074	1230	996	3000	1400 - 3000	1750	4000	1863	4900
610	325 - 610	1190	2074	1230	1000	Con riserva di modifiche					



Esempio di un impianto di riscaldamento Hoval Max-3

Impianto completo. Hoval diventa unico referente e responsabile del gruppo termico composto da caldaia, bruciatore e termoregolazione, garantisce al tempo stesso che l'abbinamento permetta la miglior simbiosi tra caldaia e bruciatore, condizione imprescindibile per ottenere e mantenere rendimenti elevati e ridotte emissioni inquinanti.



Tubi con rilievi interni stampati brevettati

Innovazione brevettata. Sviluppo Hoval per un rendimento elevato. Il segreto della grande economicità di Hoval Max-3 sta principalmente nella soluzione brevettata Hoval della struttura delle superfici riscaldanti. La struttura e la disposizione speciale dei tubi con rilievi interni stampati - responsabili della trasmissione del calore - garantiscono una permanente turbolenza dei fumi, assicurando così una trasmissione termica ottimizzata e mantenendo il rendimento costantemente elevato. La particolare struttura delle superfici di scambio offre anche un altro vantaggio: anche quando l'impianto funziona a carico ridotto, le superfici riscaldanti vengono lambite uniformemente dai fumi. Il deposito di condensa e conseguentemente il rischio di corrosione, è dunque notevolmente ridotto.



Il portellone della caldaia Hoval Max-3 si apre completamente di 90°

Un'attenzione particolare per la manutenzione. Garanzia di prestazioni costanti. Il portellone della caldaia si ruota completamente di 90°. La direzione di apertura può essere modificata in pochi minuti da destra a sinistra. L'ampia apertura per la pulizia offre al tecnico della manutenzione libero accesso alla camera di combustione e ai tubi del 2° e 3° giro di fumo. I turbolatori, solitamente scomodi da smontare in caso di pulizia, sono superflui grazie ai tubi con rilievi interni stampati del 3° giro di fumo, assicurando così in ogni momento, un'agevole e rapida pulizia da parte del manutentore e parallelamente prestazioni che si mantengono costanti nel tempo.



Componenti per la saldatura in loco di Hoval Max-3

Semplice installazione. Anche con difficoltà di accesso in centrale termica. Là dove non risulta possibile l'installazione dell'intero corpo della caldaia, Hoval mette a disposizione il servizio di assemblaggio in loco, che consente di portare nel vano caldaia i singoli componenti di Hoval Max-3, dove verranno assemblati e saldati da personale tecnico Hoval. Naturalmente Hoval assicura il corretto funzionamento in tutta sicurezza con una garanzia di fabbrica illimitata.

Hoval Max-3. Ideale per le esigenze più mirate.



Caratteristiche peculiari di Hoval Max-3

- Tecnologia a tre giri di fumo per ridurre le emissioni inquinanti anche con combustioni a gasolio. Rientra nei limiti delle norme più restrittive nel settore.
- Superfici di scambio con tubi bugnati (no turbolatori), la caldaia resta pulita a lungo così come il rendimento. Minori costi di gestione e manutenzione.
- Elevato contenuto d'acqua, non è richiesta la minima circolazione. Minori costi di installazione, minori consumi elettrici.
- Spessore della camera di combustione e dei tubi, sovradimensionato, per garantire minori sollecitazioni termiche e maggior durata.
- Spessore isolamento elevato, nelle zone più critiche è applicato un doppio isolamento.
- Rapido e facile accesso alla camera di combustione ed alla cassa fumi.
- Portellone apribile a destra o a sinistra.
- Possibilità di funzionare con carico ridotto del 40% per incrementare ulteriormente il rendimento annuo della caldaia.
- Grande versatilità, si presta alla sostituzione di generatori esistenti

Hoval TC-AF. Il ThermoCondensor aluFer® TC-AF è un recuperatore di calore indipendente adatto per il recupero di calore e la condensazione. I vantaggi:

- Grazie all'elevata efficienza è possibile ottenere, con temperature dell'acqua di ritorno basse, un risparmio di energia fino al 17%.
- Elevato contenuto d'acqua, non è richiesta una pompa di circolazione.
- Può essere accoppiato anche con gruppi termici e bruciatori esistenti.
- La possibilità di orientare l'ingresso dei gas combusti con angoli di 45° in 45°, permette l'installazione anche in spazi ridotti.
- La forma compatta richiede ingombri ridotti per l'installazione

Hoval TopTronic: la termoregolazione all'avanguardia. TopTronic® è il moderno sistema di regolazione sviluppato da Hoval. Controllato da microprocessore, assicura comfort e risparmio energetico in piena sicurezza.

Caratteristiche peculiari

- Funzionamento automatico
- Controllo circuiti riscaldamento a temperatura scorrevole
- Controllo bruciatore monostadio, bistadio o modulante
- Gestione caldaia in cascata
- Display grande con testo chiaro e simboli di facile intuizione
- Programmi e orari di funzionamento personalizzabili
- Lettura temperature e stato impianto
- Lettura ore di funzionamento ed accensioni bruciatori
- Segnali di entrata ed uscita per gestione esterna
- Ampliamento funzioni con chiave digitale



Accessori su misura a scelta. E prestazioni speciali su cui contare.



Cabina Termica Autonoma Hoval: il sistema di riscaldamento su misura chiavi in mano. Le Cabine Termiche Autonome (CTA) Hoval sono delle centrali termiche complete di tutte le apparecchiature necessarie al funzionamento, pronte per l'uso e inserite in una struttura preassemblata, composta da pannellature componibili. La struttura compatta e indipendente della CTA, permette di posizionarla nel luogo più idoneo - a fianco di un edificio oppure sul tetto - rendendola la scelta privilegiata di progettisti e committenti.



Il comfort dell'acqua calda. Puntate sulla qualità Hoval. Anche nel caso di impianti per la produzione di acqua calda, Hoval si annovera tra i leader tecnologici sul mercato grazie alla sua pluriennale esperienza. Hoval propone una gamma di modelli dalle diverse caratteristiche, suddivisi in due serie:

• **Hoval CombiVal:** preparatore per la produzione di acqua calda con bollitore d'accumulo da 150 a 2000 litri



• **Hoval Modul-plus:** preparatore per la produzione di acqua calda con scambiatore contro-corrente per prestazioni elevate comprese tra 640 e 10'000 litri all'ora (a 60 °C). Particolarmente indicato per impianti sportivi, alberghi e hotel, dove la produzione di acqua calda è concentrata in orari prestabiliti. La particolare caratteristica costruttiva permette di raggiungere ottimi risultati nell'ambito della protezione contro la legionella.



Il servizio assistenza Hoval. L'assistenza ai clienti Hoval è garantita da personale qualificato, in grado di risolvere tempestivamente qualunque tipo di problema in Italia e all'estero. Su richiesta vengono effettuati anche interventi di manutenzione programmata; Hoval esegue inoltre riparazioni, assemblaggi "on site" e costruzione di centrali termiche autonome "chiavi in mano".

Hoval Italia S.r.l.

Sede
Via per Azzano S. Paolo, 26/28
24050 GRASSOBBIO (BG)
tel 035 525069
fax 035 525858
info@hoval.it

Filiale
Centro Commerciale
Settore "A" N° 26
Località Villanova
33170 PORDENONE
tel 0434 570552
fax 0434 573049
hovalitalia.pn@carival.it

www.hoval.it

Il vostro progettista/installatore

Hoval

Responsabile per l'energia e l'ambiente